

# Maxibond 1<sup>®</sup>



## Product Description

Maxibond 1<sup>®</sup> est un assemblage de bentonites calciques activées de haute qualité, idéalement adapté pour l'utilisation avec des lignes de moulage automatiques à haute pression produisant des pièces en fontes grises et fontes GS.

## Fonctions

- Demande en eau basse
- bonne durabilité thermique
- bonne résistance à la compression et bonne Résistance à Haute Humidité
- bonne aptitude au décochage

## Bénéfices

- Réduction des défauts de fonderie
- Baisse des consommations de bentonite
- Baisse du besoin en additifs carbonés
- Baisse des coûts opérationnels

## Performances et Caractéristiques

Données générales	Valeur
Montmorillonite	80 %
Ca & Mg soluble	15 Meq/100g
Gonflement	22 (2g/100mls)
Calcite	3.5 % max

Propriétés de moulage	Valeur
7% bentonite - 40% Aptitude au Serrage	
Compression à vert	110 kN/m <sup>2</sup>
Résistance à Haute Humidité	0.28 N/cm <sup>2</sup>
Compression à sec	215 kN/m <sup>2</sup>

Durabilité thermique	Valeur
Rétention d'eau cristalline à 650 °C	35 %
Rétention moy des propriétés à 600 °C	65 %

## Composition Chimique

Elément	Valeur
SiO <sub>2</sub>	60-65 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19-21 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ,FeO	3,5-5 %
MgO	2-2,5 %
CaO	2-2,3 %
Na <sub>2</sub> O	1,6-2,0 %
K <sub>2</sub> O	1,2-1,8 %

© AMCOL | The information and data contained herein are believed to be accurate and reliable. AMCOL makes no warranty of any kind and accepts no responsibility for the results obtained through application of this information.

Revised - December 2013